

Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen Telefon: 062 791 44 44

> Natel: 079 247 44 44 Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

Elektrowerkzeuge

Rasenmäher

• Benzin-Geräte

Kleingeräte

Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 29.10.2025

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo DP 28-10 S Inox Bau-Schmutzwassertauchpumpe

Bestell- und Artikelnummer: 604112180

Listenpreis CHF 1'239.00

Fuxpreis CHF 1'053.00

inkl. 8.1% MwSt, inkl vRG Frankolieferung

Beschreibung

- Für die effektive Förderung von großen Mengen an Schmutz-, Regen-, Grund- und Baustellenwasser
- Optimale Motorkühlung durch das Fördermedium auch bei niedrigem Wasserstand
- Doppelte Gleitringdichtung mit Ölkammer für optimalen Schutz der Pumpe bei stark verschmutztem Wasser
- Selbstreinigendes Vortex-Laufrad für minimale Verstopfungsgefahr
- Für den Dauerbetrieb geeignet durch Motor-Betriebsart S1
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Für mobilen und stationären Einsatz geeignet durch ergonomische Handgriffe und Standsicherheit
- · Langlebiges Pumpengehäuse aus korrosionsfreiem, hochwertigem Edelstahl

melabo melabo melabo melabo melabo melabo melabo

Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 1.850 W
- Netzspannung 220-240 V
- Max. Fördermenge 28.000 l/h
- Max. Förderhöhe 17 m
- Max. Eintauchtiefe 7 m
- Max. Druck 1,7 bar
- Druckanschluss 1 1/2" Innengewinde
- Pumpengehäuse Edelstahl
- Max. Korngröße bis 10 mm
- Anzahl der Laufräder 1
- Gewicht 18,5 kg
- Kabellänge 10 m

Standard-Ausrüstung

Schwimmerschalter