MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- **Elektrowerkzeuge**
- **Rasenmäher**
- **Benzin-Geräte**
- **Kleingeräte**
- **Verkauf und Rep.**

PDF erstellt am: 20.11.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo P 6000 Inox Gartenpumpe

Bestell- und Artikelnummer: 600966180

Listenpreis CHF 409.00

Fuxpreis CHF 307.00

inklusive 8.1% MwSt

Frankolieferung

(Sonderrabatt 25%)



Beschreibung

- Zur Gartenbewässerung und Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Mehrstufiges Pumpenlaufwerk für hohe Leistungsfähigkeit und leisen Betrieb
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für einfache Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Gummierte Füße für geräusch- und vibrationsarmen Betrieb
- Ergonomischer Tragegriff für bequemen Transport
- Für die Gartenbewässerung mit 1 bis 4 Regnern

Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 1.300 W
- Netzspannung 220-240 V
- Max. Fördermenge 6.000 l/h
- Max. Ansaughöhe 8 m
- Max. Förderhöhe 55 m
- Max. Druck 5,5 bar
- Sauganschluss 1" Innengewinde
- Druckanschluss 1" Innengewinde
- Pumpengehäuse Edelstahl
- Antriebswelle Edelstahl
- Anzahl der Laufräder 5
- Gewicht 12,7 kg
- Kabellänge 1,5 m

Standard-Ausrüstung

- Gewindedichtband